

23.01.2025 16:13 CET

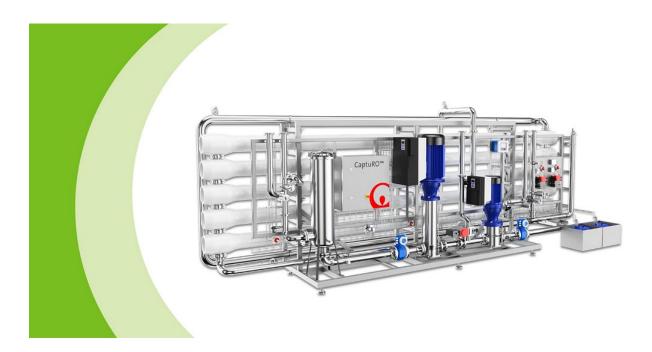
CaptuRO™: Der Game-Changer mit bis zu 98% Wasserrückgewinnung

Veolia Water Technologies führt seine neue CaptuRO™ Umkehrosmose (RO) Technologie für industrielle Anwendungen ein.

Dieses neue System ermöglicht industriellen Einrichtungen, ihren Wasserverbrauch drastisch zu reduzieren , während gleichzeitig das Abwasservolumen durch eine extrem hohe Ausbeute von bis zu 98% verringert wird. Diese speziell konzipierte Umkehrosmose ist in der Lage, neben Stadt-, Brunnen und Oberflächenwasser auch verschiedene industrielle Abwasserströme aufzubereiten. Das System ermöglicht eine effiziente

Wassernutzung und trägt somit zur Schonung natürlicher Ressourcen bei, während es gleichzeitig Kosten einspart.

Angesichts zunehmender Probleme mit der Wasserknappheit stehen die Akteure im Industriesektor unter Druck, den Wasserverbrauch zu reduzieren. CaptuRO™ ist eine Hochleistungs-RO-Einheit, die industrielle Unternehmen hierbei unterstützt. CaptuRO™ ermöglicht den Kunden zusätzlich, Wasser aus alternativen Quellen oder industriellen Prozessen zu recyceln und zurückzugewinnen.



Unter Verwendung eines Semi-Batch RO-Prozesses ist CaptuRO™ in der Lage, deutlich höhere Rückgewinnungsraten als herkömmliche RO-Einheiten zu erzielen. Dieser Prozess beinhaltet die kontinuierliche Zuführung von Speisewasser, die kontinuierliche Extraktion von gereinigtem Wasser und das intermittierende Ausspülen von Salzen im System, wie Silikat, bevor diese ausfallen können. Mit dem Ergebnis, dass CaptuRO™ eine branchenführende Wasserausbeute von bis zu 98% aufweist. Im Vergleich zu konventionellen Umkehrosmosen bedeuted dies Wassereinsparungen von 50 - 70%. Zusätzlich kann gleichzeitig der Energieverbrauch um bis zu 35% gesenkt werden.

"CaptuRO™ kann für viele Unternehmen im Industriesektor erhebliche Betriebskosten- und Umweltvorteile bringen", **sagt Robert Koch, Manager für industrielle Anwendungen bei Veolia Water Technologies**. "Ganz gleich, ob Sie im Lebensmittel- und Getränkesektor, in der chemischen Industrie oder im Gesundheitsmarkt tätig sind, CaptuRO™ kann dazu beitragen, Ihre Abhängigkeit vom städtischen Wassernetz zu verringern und das Volumen des in den Abfluss geleiteten Wassers zu reduzieren. Dies kommt nicht nur Ihrer Geschäftsbilanz zugute, sondern trägt auch dazu bei, die Auswirkungen von Wassermangel zu reduzieren und leistet einen positiven Beitrag zur Abfallreduzierung und zur Vermeidung von Umweltverschmutzung."

Mit unseren <u>CaptuRO™ Einsparungsrechner</u> von Veolia Water Technologies von Veolia Water Technologies sehen Sie, wie viel Ihre Einrichtung durch die Implementierung von CaptuRO™ High-Recovery RO sparen würde.

Mehr Informationen zur Technologie finden auch Sie auf unserer Website.

Kontakt

Franziska Biederbick
PR- und Content Managerin
Veolia Water Technologies Deutschland GmbH
Telefon: +49 (0) 5141 803-156
franziska.biederbick@veolia.com

Veolia Water Technologies in Deutschland

Mit den Technologiemarken BERKEFELD, ELGA LABWATER, PMT, HYDROTECH und EVALED gehört das Unternehmen zu den international führenden Anbietern von Lösungen und Anlagen zur Trink-, Prozess- und Abwasseraufbereitung. Das Produktangebot umfasst Lösungen für ein breites Spektrum an Anwendungen, von der Gebäude- und Schwimmbadtechnik über Industrieunternehmen wie Getränke-, Nahrungsmittel- und Chemieproduzenten bis hin zu Laboratorien, Kommunen und internationalen Hilfsorganisationen.

Am Hauptsitz in Celle und an den Standorten in Bayreuth und Leonberg werden rund 320 Mitarbeitende beschäftigt. Ein bundesweites Netzwerk von über 50 Servicetechnikern und 30 Vertriebsingenieuren bietet Beratungskompetenz und schnelle Unterstützung.

www.veoliawatertechnologies.de

Die Veolia-Gruppe strebt an, zum Maßstab für ökologische Transformation zu werden. Mit fast 218.000 Mitarbeitenden auf fünf Kontinenten entwickelt und implementiert die Gruppe nützliche, praktische Lösungen für das Management von Wasser, Abfall und Energie, die zu einer radikalen Wende der aktuellen Situation beitragen. Durch ihre drei sich ergänzenden Geschäftsbereiche hilft Veolia, den Zugang zu Ressourcen zu entwickeln, verfügbare Ressourcen zu erhalten und zu erneuern. Im Jahr 2023 versorgte die Veolia-Gruppe 113 Millionen Einwohner mit Trinkwasser und 103 Millionen mit Abwasserentsorgung, produzierte 42 Millionen Megawattstunden Energie und behandelte 63 Millionen Tonnen Abfall. Veolia Environnement (Paris Euronext: VIE) erzielte im Jahr 2023 einen konsolidierten Umsatz von 45.351 Millionen Euro.

Die Veolia Gruppe ist der weltweite Maßstab für optimiertes
Ressourcenmanagement. Mit über 218 000 Beschäftigten auf allen fünf
Kontinenten plant und implementiert die Veolia-Gruppe Lösungen für die
Bereiche Wasser-, Abfall- und Energiemanagement im Sinne einer nachhaltigen
Entwicklung der Kommunen und der Wirtschaft. Mit ihren drei sich ergänzenden
Tätigkeitsfeldern sorgt sie für einen verbesserten Zugang zu Ressourcen, ihren
Schutz und ihre Erneuerung. 2023 stellte die Veolia-Gruppe weltweit die
Trinkwasserversorgung von 113 Millionen Menschen und die Abwasserentsorgung
für 103 Millionen Menschen sicher, erzeugte fast 42 Millionen MWh Energie und
verwertete 63 Millionen Tonnen Abfälle. Der konsolidierte Jahresumsatz von
Veolia Environnement (Paris Euronext: VIE) betrug 2023 45,3 Milliarden Euro.
www.veolia.com

In Deutschland arbeiten bei Veolia und ihren Beteiligungsgesellschaften rund 12.000 Beschäftigte an etwa 250 Standorten. In Partnerschaften mit Kommunen sind sie für mehr als 12 Millionen Menschen tätig. Hinzu kommen maßgeschneiderte Dienstleistungen für Privat- und Gewerbekunden, Handels- und Industriebetriebe. In seinen drei Geschäftsbereichen erwirtschaftete Veolia in Deutschland 2023 einen Jahresumsatz von 2,8 Milliarden Euro.

Besuchen Sie uns auf www.veolia.de.

Kontaktpersonen



Andreas Montag
Pressekontakt
Leiter Kommunikation / Marketing
Veolia Deutschland
andreas.montag@veolia.com



Diana Viets
Pressekontakt
Geschäftsbereich Entsorgung
de.presse.entsorgung@veolia.com
+49 (0)40 78 101 844



Tina StroischPressekontakt
Geschäftsbereich Wasser
tina.stroisch@veolia.com
+49 (0)341 42091-275



Anke-Kathrin Bartkiewicz
Pressekontakt
Geschäftsbereich Energie
anke-kathrin.bartkiewicz@veolia.com
+49 (0)531 383 35 25



Franziska Biederbick

Pressekontakt

PR & Content Manager

Veolia Water Technologies

franziska.biederbick@veolia.com

+49 (0) 5141 803-156



Sylke Freudenthal
Pressekontakt
Beauftragte für nachhaltige Entwicklung von Veolia Deutschland
sylke.freudenthal@veolia.com
+49 (0)30 206 29 56 70